Technická informace

EKOLUBE HV 15

Popis

Ropný olej vyrobený z hydrogenačně rafinovaných olejových základů, inhibitorů oxidace a koroze, přísad pro snížení opotřebení, deemulgátorů, aditiv pro snížení tvorby pěny, event. dalších.

Ekolube HV 15 minerální hydraulický olej , vhodný pro vysoce namáhané hydrauliky a kombinované systémy, stejně jako pro tlumiče pérování pracující zejména celoročně ve venkovním prostředí.

Ekolube HV 15 je vhodný pro provozní teploty media v rozsahu od - 40 do + 100 °C.

Ekolube HV 15 poskytuje vynikající viskozitně teplotní charakteristiku a současně i výbornou smykovou stabilitu.

Ekolube HV 15 nabízí dokonalou tepelnou stabilitu.

Výkonnost odpovídá normám

- **ISO 6743 HV 15**
- **DIN 51 502 HVLP 15**

.**Fyzikálně chemické a bezpečnostní údaje:**

Název	**Ekolube HV 15**
Zápach	Bez zápachu
Hustota při 15 °C kg/m^3	875
Viskozitní třída ISO VG	15
Bod vzplanutí O.K.°C	> 150
Kinematická viskozita při 40 °C mm^2/s	15
Viskozitní index	155
Bod tekutosti °C	-48

Další informace viz. BL.

Prodejce: Ekolube s.r.o. Pražákova 10, 619 00 Brno, tel. 543251596
www.ekolube.cz www.oleje.cz