



## Technická informace **EKOLUBE HM 46 F** VYSOCE ČISTÝ

**Ekolube HM 46 F** je hydraulický olej prémiové kvality, obsahující přísadu na bázi zinku pro snížení opotřebení. Vykazuje vynikající výkon v širokém rozsahu průmyslových i mobilních hydraulických zařízení vystavených vysokému zatížení, zejména tam, kde je požadavek na vysokou čistotu hydraulické kapaliny. Zajišťuje vynikající odolnost vůči opotřebení podle testu na lamelovém čerpadle (Vickers V104C). Produkt splňuje požadavky specifikace Denison HF-0, nejvyšší výkonnostní úroveň pro hydraulické kapaliny na bázi minerálních olejů. Tento produkt má vynikající tepelnou a hydrolytickou stabilitu. Jeho životnost TOST je dvakrát větší, než je uvedeno v normě DIN 51524-část 2. **Olej je filtrován na vysoký stupeň čistoty a zbaven vlhkosti.**

**Použití:** Ekolube HM 46 F je minerální hydraulický olej, vhodný zejména pro nové, vysoce namáhané hydrauliky v těžkých provozních podmínkách a kombinované systémy, jako jsou přesné hydraulické mechanismy, NC stroje, plastikařské stroje, turbokompresory, šroubové a lamelové kompresory aj.

- Ekolube HM 46 F je vhodný pro provozní teploty média v rozsahu od - 20 do + 100 °C.
- Ekolube HM 46 F poskytuje velmi dobrou viskozitně teplotní charakteristiku a současně i výbornou smykovou stabilitu, nadstandardní vysokotlaké a protioděrové vlastnosti.
- Ekolube HM 46 F nabízí vynikající ochranu proti korozi a dokonalou tepelnou stabilitu.

**Výkonnost odpovídá normám:**

**Viskozitní třída: ISO VG 46, ISO 6743 : ISO-L-HM , DIN 51524-2 HLP**

**Odpovídá specifikacím:**

*Danieli 0.597666.C*

*Bosch Rexroth Fluid Rating List RDE 90245*

*ENGEL*

*Cincinnati Lamb P-70 (Fives Cincinnati)*

*Parker Denison HF-0*

*Parker Denison HF-1/HF-2*

**ISO 11158 HM**

**DIN 51506 VDL**

**Eaton (Vickers) I-286-S**

**Eaton (Vickers) M-2950-S**

**General Motors LS2 LH-04-1-00**

**SAE MS1004 Type HM**

**AIST (US Steel) 127**

**AIST (US Steel) 126**

**AFNOR NF-E-48603 (HM)**

**Čistota podle: ISO 4406 třída 12/11/9 , NAS 1638 třída 5**

**Fyzikálně chemické a bezpečnostní údaje:**

Název	Ekolube HM 46 F
Zápach	Bez zápachu
Hustota při 15 °C g/cm <sup>3</sup>	0,877
Viskozitní třída ISO VG	46
Bod vzplanutí O.K. °C	> 220
Kinematická viskozita při 40 °C mm <sup>2</sup> /s	46,4
Kinematická viskozita při 100 °C mm <sup>2</sup> /s	6,75

<b>Viskozitní index</b>	97
<b>Bod tekutosti °C</b>	-30

Vlastnosti v tabulce jsou typické hodnoty produktu a nepředstavují specifikaci.

**Pokyny pro manipulaci a skladování**

Skladujte v originálních obalech na suchých a dobře větraných místech. Chraňte před přímým ohněm a jinými zdroji zapálení a před přímým slunečním zářením .

Během transportu, skladování a užívání produktu dodržujte pracovní–bezpečnostní pokyny a ekologická pravidla závazná pro ropné produkty.

Skladování: V původním obalu při dodržení skladovacích podmínek: 48 měsíců

Doporučená teplota skladování: max. 40°C

**Další informace viz. BL.**

**Prodejce: Ekolube s.r.o. Pražákova 10, 619 00 Brno, tel. +420 543251596 [www.ekolube.cz](http://www.ekolube.cz) [www.oleje.cz](http://www.oleje.cz)**