



Technická informace **EKOLUBE HM 68**

Minerální olej vyrobený z vysoce rafinovaných olejových základů, inhibitorů oxidace a koroze, přísad pro snížení opotřebení, deemulgátorů, aditiv pro snížení tvorby pěny, event. dalších.

Použití: Ekolube HM 68 je hydraulický olej, vhodný zejména pro nové, vysoce namáhané hydrauliky a kombinované systémy, jako jsou přesné hydraulické mechanismy, NC stroje, plastikářské stroje aj. provozované za vysokých teplot a tlaků. Dále pro systémy mazané rozstříkem a olejovou mlhou, ložiska, přesné mechanismy, reduktory apod. Vhodný pro mobilní hydraulické systémy, turbokompresory, šroubové a lamelové kompresory.

- Ekolube HM 68 je určen pro provozní teploty media v rozsahu od - 20 do + 100 °C.
- Ekolube HM 68 poskytuje velmi dobrou viskozitně teplotní charakteristiku a současně i výbornou smykovou stabilitu, protioděrové a protizadírací vlastnosti.
- Ekolube HM 68 má dokonalou tepelnou a hydrolytickou stabilitu v důsledku čehož nabízí velmi nízkou tvorbu kalů a usad a dlouhou životnost. Má rovněž vynikající protikorozi ochranu, filtrovatelnost, deemulgační schopnost. Je kompatibilní se všemi konvenčními konstrukčními i těsnícími materiály používanými v hydraulických zařízeních.

Výkonnost odpovídá normám:

ISO 6743/4 : ISO-L-HM

ISO TC 28/SC 4;

CETOP RP 91H-HM;

DIN 51 524/II – HLP;

Fyzikálně chemické a bezpečnostní údaje:

Název	Ekolube HM 68
Vzhled	Čirá žlutá kapalina
Viskozitní třída ISO VG	68
Hustota při 15 °C kg/m ³	885
Bod vzplanutí O.K. °C	> 230
Kinematická viskozita při 40 °C mm ² /s	66,5
Kinematická viskozita při 100 °C mm ² /s	min. 8,3
Viskozitní index	92
Bod tekutosti °C	-27

Další informace viz. BL.

Prodejce: Ekolube s.r.o. Pražákova 10, 619 00 Brno, tel. 543251596 www.ekolube.cz , www.oleje.cz