



## Technická informace **EKOLUBE HM 32**

Minerální olej vyrobený z vysoce rafinovaných olejových základů, inhibitorů oxidace a koroze, přísad pro snížení opotřebení, deemulgátorů, aditiv pro snížení tvorby pěny, event. dalších.

**Použití:** Ekolube HM 32 je hydraulický olej, vhodný zejména pro nové, vysoce namáhané hydrauliky a kombinované systémy, jako jsou přesné hydraulické mechanismy, NC stroje, plastikářské stroje aj. provozované za vysokých teplot a tlaků. Dále pro systémy mazané rozstříkem a olejovou mlhou, ložiska, přesné mechanismy, reduktory, turbokompresory, šroubové a lamelové kompresory.

- Ekolube HM 32 je vhodný pro provozní teploty média v rozsahu od - 20 do + 100 °C.
- Ekolube HM 32 poskytuje velmi dobrou viskozitně teplotní charakteristiku a současně i výbornou smykovou stabilitu, protioděrové a protizadírací vlastnosti.
- Ekolube HM 32 nabízí dokonalou tepelnou a hydrolytickou stabilitu, vynikající protikorozní ochranu, filtrovatelnost, deemulgační schopnost. Je kompatibilní se všemi konvenčními těsnicími materiály.

**Výkonnost odpovídá normám:**

**ISO 6743/4 : ISO-L-HM**

**ISO TC 28/SC 4;**

**CETOP RP 91H-HM;**

**DIN 51 524/II – HLP;**

**Odpovídá specifikacím výrobců:**

AFNOR NFE 48-603 HM • VICKERS I-286-S VICKERS M-29 50S • CINCINNATI-MILACRON P68, P69, P70 • DENISON HF0, HF1, HF2 (T6H20C)

**Fyzikálně chemické a bezpečnostní údaje:**

Název	Ekolube HM 32
Vzhled	Čirá kapalina
Viskozitní třída ISO VG	32
Hustota při 15 °C kg/m <sup>3</sup>	870
Bod vzplanutí O.K. °C	> 210
Kinematická viskozita při 40 °C mm <sup>2</sup> /s	32,5
Kinematická viskozita při 100 °C mm <sup>2</sup> /s	5,4
Viskozitní index	98
Bod tekutosti °C	-27

Další informace viz. BL.

Prodejce: Ekolube s.r.o. Pražákova 10, 619 00 Brno, tel. 543251596 [www.ekolube.cz](http://www.ekolube.cz) , [www.oleje.cz](http://www.oleje.cz)