



## Technická informace **EKOLUBE HV 46**

### Popis produktu

**Ekolube HV 46** je vícerozsahový hydraulický olej vyrobený z vysoce rafinovaných základových olejů s vyváženým systémem přísad (antioxidanty, protioděrové, protipěnovostní a antikoroziční přísady). Výrobek obsahuje pečlivě vybraný modifikátor viskozity poskytující vysokou hodnotu viskozitního indexu a tím umožňuje použití oleje v širokém rozsahu pracovních teplot.

**Ekolube HV 46** vykazuje menší změnu viskozity v závislosti na teplotě, než běžné hydraulické oleje. Díky svému speciálnímu složení má olej vynikající stříhovou stabilitu.

**Ekolube HV 46** poskytuje navíc zvýšenou teplotní a hydrolytickou stabilitu a odolnost proti oxidaci, stejně tak jako dobrou filtrovatelnost. Výrobek je kompatibilní s ocelovými komponenty a žlutými kovy i při vysokých teplotách.

**Ekolube HV 46** chrání proti korozi a nabízí vynikající protioděrové vlastnosti.

### Výhody produktu

- velmi vysoký viskozitní index
- nízký bod tuhnutí
- dobrá stříhová stálost
- výborná ochrana vůči opotřebení
- dobrá hydrolytická stabilita
- vynikající oxidační stálost
- nízká pěnovost, výborná odlučivost vzduchu
- vynikající filtrovatelnost

### Aplikace

**Ekolube HV 46** je vícerozsahový hydraulický olej, který je použitelný v hydraulických systémech provozovaných v širokém rozsahu okolních a provozních teplot. Je zvláště vhodný pro použití v hydraulických systémech v terénu a v mobilních zařízeních s hydraulickým pohonem. Vhodný též jako převodový olej pro starší typy převodovek a řízení.

**Ekolube HV 46** může být použit při stálých vysokých teplotách do 100 °C, krátkodobě i nad 100°C a při vysokém tlaku (do 400 bar).

### Odpovídá

Viskozitní třída: ISO VG 46

Bosch-Rexroth RE 90220

ISO 11158 HV

ISO-L-HV

DIN 51524-3 (HVLP)

Parker Hannifin (Denison) HF-0/HF-1/HF-2

Bosch-Rexroth RE 07075

SAE MS1004 Type HV

AFNOR NF-E-48603 (HV)

### Fyzikálně chemické a bezpečnostní údaje:

Název	<b>EKOLUBE HV 46</b>
Forma	kapalina
Zápach	charakteristický
Hustota při 20°C kg/m <sup>3</sup>	870
Bod tuhnutí °C max.	-42
Bod vzplanutí O.K °C	nad 220
Kinematická viskozita při 40°C mm <sup>2</sup> /s	45,1
Kinematická viskozita při 100°C mm <sup>2</sup> /s	8,1
Viskozitní index	154

<b>Bod hoření °C</b>	nad 250
<b>Teplota vznícení °C</b>	nad 360

***Pokyny pro manipulaci a skladování***

Skladujte v originálních obalech na suchých a dobře větraných místech. Chraňte před přímým ohněm a jinými zdroji zapálení a před přímým slunečním zářením .

Během transportu, skladování a užívání produktu dodržujte pracovní bezpečnostní pokyny a ekologická pravidla vztahující se k ropným produktům.

Pro podrobnější informace si vyžádejte bezpečnostní list produktu

V původním obalu při dodržení skladovacích podmínek: 48 měsíců

Hořlavina: Hořlavina IV. třídy nebezpečnosti.

Doporučená teplota skladování: max. 40°C

**Prodejce: Ekolube s.r.o. Pražákova 10, 619 00 Brno, [www.oleje.cz](http://www.oleje.cz) [www.ekolube.cz](http://www.ekolube.cz)**