



Technická informace **EKOLUBE HM 46**

Popis

Minerální olej vyrobený z hydrogenačně rafinovaných olejových základů, inhibitorů oxidace a koroze, přísad pro snížení opotřebení, deemulgátorů, aditiv pro snížení tvorby pěny, event. dalších.

Ekolube HM 46 je hydraulický olej, vhodný zejména pro nové, vysoce namáhané hydrauliky a kombinované systémy, jako jsou přesné hydraulické mechanismy, NC stroje, plastikářské stroje aj. provozované za vysokých teplot a tlaků. Dále pro systémy mazané rozstřikem a olejovou mlhou, ložiska, přesné mechanismy, reduktory apod.

- **Ekolube HM 46** je vhodný pro provozní teploty media v rozsahu od - 20 do + 100 °C.
- **Ekolube HM 46** poskytuje velmi dobrou viskozitně teplotní charakteristiku a současně i výbornou smykovou stabilitu, protioděrové a protizadírací vlastnosti.
- **Ekolube HM 46** nabízí dokonalou tepelnou a hydrolytickou stabilitu, vynikající protikorozi ochranu, filtrovatelnost, deemulgační schopnost. Je kompatibilní se všemi konvenčními těsnicími materiály.

Výkonnost odpovídá normám:

ISO 6743/4 : ISO-L-HM

ISO TC 28/SC 4;

CETOP RP 91H-HM;

DIN 51 524/II – HLP;

Odpovídá specifikacím výrobců:

AFNOR NFE 48-603 HM • VICKERS I-286-S VICKERS M-29 50S • CINCINNATI-MILACRON P68, P69, P70 • DENISON HF0, HF1, HF2 (T6H20C)

Fyzikálně chemické a bezpečnostní údaje:

Název	Ekolube HM 46
Vzhled	Čirá kapalina
Viskozitní třída ISO VG	46
Hustota při 15 °C kg/m ³	880
Viskozitní třída ISO VG	46
Bod vzplanutí O.K. °C	> 200
Kinematická viskozita při 40 °C mm ² /s	46
Kinematická viskozita při 100 °C mm ² /s	6,8
Viskozitní index	100
Bod tekutosti °C	-27

Další informace viz. BL.

Prodejce: Ekolube s.r.o. Pražákova 10, 619 00 Brno, tel. 543251596 www.ekolube.cz , www.oleje.cz