



Technická informace
EKOLUBE HM 46 F
VYSOCE ČISTÝ

Popis

Ropný olej vyrobený z hydrogenačně rafinovaných olejových základů, inhibitorů oxidace a koroze, přísad pro snížení opotřebení, deemulgátorů, aditiv pro snížení tvorby pěny, event. dalších.

Olej je filtrován na vysoký stupeň čistoty.

Ekolube HM 46 F je minerální hydraulický olej, vhodný zejména pro nové, vysoce namáhané hydrauliky a kombinované systémy, jako jsou přesné hydraulické mechanismy, NC stroje, plastikářské stroje aj.

- **Ekolube HM 46 F** je vhodný pro provozní teploty média v rozsahu od - 20 do + 100 °C.
- **Ekolube HM 46 F** poskytuje velmi dobrou viskozitně teplotní charakteristiku a současně i výbornou smykovou stabilitu, vysokotlaké a protioděrové vlastnosti.
- **Ekolube HM 46 F** nabízí dokonalou tepelnou stabilitu.

Výkonnost odpovídá normám:

ISO 6743 : ISO-L-HM

ISO TC 28/SC 4;

CETOP RP 91H-HM;

DIN 51 524/II – HLP;

DIN 51 517/III – CLP;

Čistota podle: ISO 4406 třída 16/14/11 , NAS 1638 třída 5

.Fyzikálně chemické a bezpečnostní údaje:

Název	Ekolube HM 46 F
Zápach	Bez zápachu
Hustota při 15 °C kg/m ³	875
Viskozitní třída ISO VG	46
Bod vzplanutí O.K. °C	> 200
Kinematická viskozita při 40 °C mm ² /s	46
Kinematická viskozita při 100 °C mm ² /s	6,44
Viskozitní index	100
FZG test (A20/8,3/90) nevyhovující stupeň	12
Bod tekutosti °C	-30

Další informace viz. BL.

Prodejce: Ekolube s.r.o. Pražákova 10, 619 00 Brno, tel. 543251596

www.ekolube.cz www.oleje.cz