



Technická informace

EKOLUBE MTM

Popis:

Ekolube MTM je koncentrát molekulárně aktivních látek v syntetickém diesterovém oleji, sloužící k ošetření kovových povrchů proti opotřebení za extrémních tlaků. Je určený jak pro profesionální tak pro hobby použití.

Oblasti použití - vlastnosti:

- Veškeré aplikace obrábění** železných kovů, zvláště velmi houževnatých materiálů, včetně nerez, vrtání hlubokých děr, soustružení, frézování a všude tam, kde je potřeba dosáhnout kvalitního obrobeneho povrchu kovu a minimálního opotřebení řezného nástroje. Je možné aplikovat jako koncentrát přímo do místa řezu nebo jako přídatek do řezného oleje v množství cca. 10% Ekolube MTM je nepostradatelným pomocníkem všech domácích kutilů i profesionálních pracovníků.
- Ošetření zbraní** – mazání a konzervace vojenských, sportovních a loveckých zbraní. Molekulární separací kovových povrchů zabráňuje zaseknutí náboje v komoře a zvyšuje ústřovou rychlost střely a tím i přesnost zásahu. Rozpouští karbonové úsady v hlavni a nábojové komoře. Aplikuje se jako naředěný s oleji na zbraně na minerální bázi v poměru 1:1, pro výtěr hlavně použit neředěný koncentrát. Do hlavně je vhodné aplikovat Ekolube MTM krátce před střelbou. Po střelbě ošetřit hlavně i ostatní části olejem na zbraně nebo v poměru 1:1 s MTM.
- Technologie MTM** – Pomocí patentované technologie MTM (Molecular Technology Metals), lze ošetřit ostří nástrojů z rychlořezných ocelí tak, že se jejich životnost prodlouží o 200 – 300 % ! Technologie spočívá v nanesení koncentrovaného přípravku Ekolube MTM za teploty $100\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$ na takto vytemperovanou nabroušenou ostří nástrojů nebo jejich ponoření do lázně s koncentrátem o výše uvedené teplotě a setrvání na této teplotě po dobu min. 60 minut. Po odkapání koncentrátu jsou nabroušené nástroje připraveny k okamžitému použití. V případě uložení do skladu je vhodné provést konzervaci nástrojů konzervačním olejem.

Princip funkce:

Při teplotách nad 60 °C se začínají tvořit na kovovém povrchu řetězce molekul aktivní látky uvolňující se z přípravku. Tyto molekuly jsou absorbovány do povrchové vrstvy kovu až do hloubky kolem $5\text{ }\mu\text{m}$, kde vytvářejí jemnější strukturu zrn a tím i tvrdší a houževnatější materiál povrchu. Na samotném povrchu třecí plochy se současně vytváří takzvaný náhradní povrch z těchto molekul, který má mnohem větší odolnost proti opotřebení a nižší koeficient tření než základní kovový materiál. Samotný třecí povrch je neustále regenerován pomocí molekul deponovaných v povrchové „zásobní“ vrstvě kovu z níž jsou postupně uvolňovány.

Balení:

Plastová láhev 90 ml (Hobby použití)

Na zakázku libovolně (průmyslové použití - PE lahve, PE kanistry)

Charakteristika:

<u>Vlastnosti</u>	<u>Údaje</u>	<u>Zkouška dle</u>
Barva	hnědooranžová	-
Hustota při 20 °C (kg/m^3)	1060	ASTM D1298
Viskozita při 40 °C / $\text{mm}^2 \cdot \text{s}^{-1}$	25	ASTM D445
Viskozita při 100 °C / $\text{mm}^2 \cdot \text{s}^{-1}$	4,5	ASTM D445
Číslo kyselosti (mg KOH/g)	0,45	ČSN 65 60 70
Bod vzplanutí OK ($^{\circ}\text{C}$)	170	ASTM D92
Bod tuhnutí $^{\circ}\text{C}$	-28	ASTM D97
Popel % hm	0,056	ASTM D482

Skladování:

Ekolube MTM se skladuje v uzavřených PE obalech. Sudech, chráněných před nepřízní počasí a přímým slunečním světlem při teplotách do 40 °C .

Na světle dochází k tmavnutí které však není na závadu.

Další informace:

Výrobek neobsahuje PCB, PCT, ani sloučeniny na bázi těžkých kovů. Podle zákona 157/98 Sb. je však zařazen jako zdraví škodlivý a nebezpečný pro životní prostředí a musí být označen patřičnými symboly. Při delším styku s pokožkou způsobuje její dráždění a vysychání. Při nanášení přípravku nejezte, nepijte, nekuřte.

Pokyny pro zneškodňování:

Odpad včetně kontaminovaného odpadu likvidovat prostřednictvím oprávněné firmy, kód odpadu 130204.

Další informace viz BTL.