



Technická informace

Plastické mazivo EKOLUBE G-0 Plus a G-00 Plus

Plastické mazivo **Ekolube G-0 Plus** je speciální přilnavé mazivo velmi měkké pastovité konzistence, černé barvy, bez mechanických nečistot, odolné vůči vodě a vysokým tlakům. U verze **G-00 Plus** je upravena konzistence na třídu 00.

Ekolube G-0 Plus je vyrobeno z odparafinovaných olejů vyšších viskozit, jako zpevňovač je použito komplexního hlinitého mýdla. Mazivo obsahuje přísady na zlepšení mazivosti, přilnavosti, odolnosti proti oxidaci a korozi, vysokotlaké přísady. Jako plnidlo je použit jemný krystalický grafit, sloužící jako tuhé mazivo při extrémních tlacích a rázech a nouzových podmínkách běhu. **Ekolube G-00 Plus** je upraveno na polotekutou konzistenci pomocí nízkotuhnoucího oleje.

Ekolube G-0 Plus ani G-00 Plus neobsahuje bitumeny, těžké kovy, chlór, rozpouštědla ani jiné nebezpečné látky !!!

Použití: **Ekolube G-0 Plus a G-00 Plus** je koncipováno především na mazání nástřikem u velkých otevřených převodů v cementárenském, hutním a těžebním průmyslu. Dále je použitelné pro některé typy uzavřených převodovek s čelním ozubením pro extrémní dynamická zatížení, kluznice výtahů a lana.

Zdravotně - technické informace: Plastické mazivo **Ekolube G-0 Plus a G-00 Plus** může dráždit pokožku, u osob citlivých na ropné oleje může vyvolat při častějším styku různá kožní onemocnění. Podle stupně biologické účinnosti na pokožku je zařazeno mazivo do třídy II.B ve smyslu směrnice "Ochrana zdraví při práci s ropnými výrobky". Při práci a jakékoli manipulaci s výrobkem je třeba dodržovat pokyny o bezpečnosti a ochraně zdraví a postupovat dle výše uvedené směrnice viz. Bezpečnostně technický list.

Klasifikace podle: ISO 6743-9 L-X-BCEB-0, DIN 51 502 OGP 0 G-15

Požárně - technické charakteristiky:

Název	Ekolube G-0 Plus	Ekolube G-00 Plus
Bod vzplanutí (základového oleje)	240 - 260 °C	240 - 260 °C
Bod samovznícení	400 - 420 °C	400 - 420 °C
Bod varu min.	320 °C	320 °C
Hustota při 20°C, kg/m ³ inf.	950	950

Technická data:

Barva	černá	černá
Třída NLGI	0	00
Penetrace při 25 °C (10 ⁻¹ mm)	380 / 360	430 / 400
Teplotní oblast použití	-15 °C až +140 °C	-25 °C až +120 °C
Schopnost funkce v automatických mazacích systémech při nízkých teplotách	od cca 0°C	od cca -15°C
Bod skápnutí min.	210 °C	180 °C
Urychlená zkouška na korozi (70 °C/5 hod.)		
ocel 11342 podle ČSN 411342	vyhovuje	vyhovuje
měď podle ČSN 656075	vyhovuje	vyhovuje
Základový olej (mm ² /s / 40 °C)	680	680/68
Mechanické nečistoty (% hm)	0	0
Tuhé mazivo	speciální grafit	speciální grafit
ČKS (N), DIN 51 350	5000/5500	nestanoveno
Oděr	0,0008 g	nestanoveno
Hodinová zkouška 800 N, 1500 ot./min.(mm)	0,973	nestanoveno

Při iniciaci je hořlavou látkou - vhodná hasící media: vzduchomechanická pěna, chemická pěna, hasící prášek.