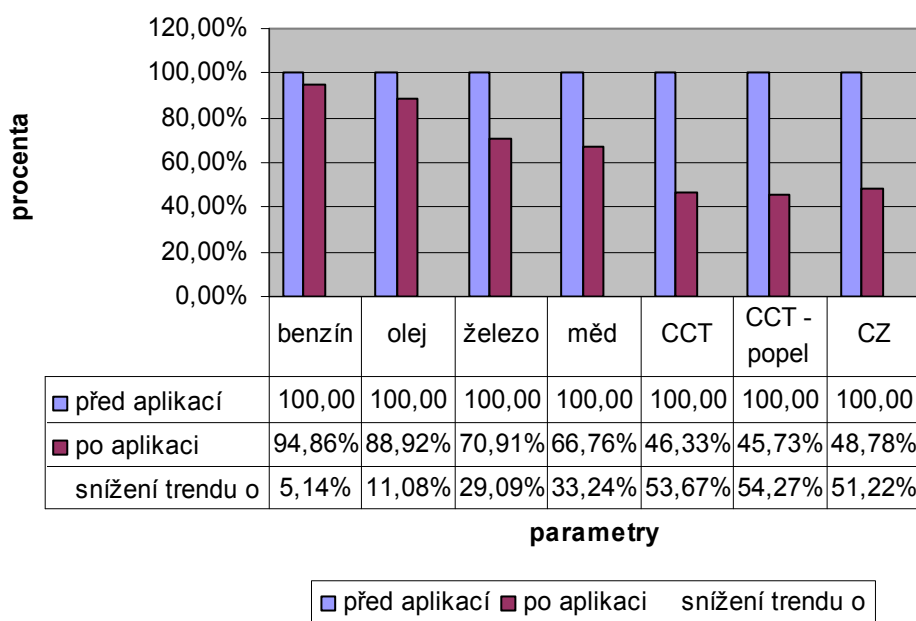
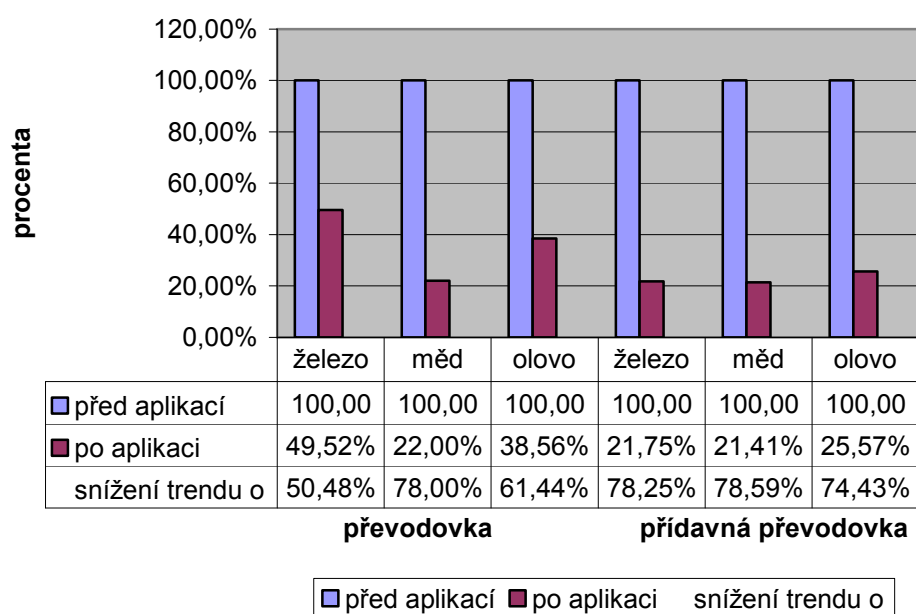


Graf č. 1: Trendy opotřebení po aplikaci Ekolube Motor



Na grafu č. 1 je patrné snížení trendu opotřebení u benzinových automobilových motorů, a to v průměru o 30 %. Výrazně se snížila intenzita termooxidačních reakcí i celkového znečištění oleje, což vedlo ke zpomalení jeho stárnutí až o 50 %! Toto má patrně přímou souvislost se snížením produkce kovových otěrových částic v oleji a omezením vzniku lokálních přehřevů oleje v důsledku úpravy mikroreliefu povrchu kluzných ploch částicemi PTFE. Po dobu aplikace přípravku bylo rovněž prokázáno snížení spotřeby benzínu a motorového oleje. Jako přechodný efekt (po dobu cca 6 000 km) bylo zjištěno zvýšení výkonu motoru a značná redukce obsahu CO ve výfukových plynech.

Graf č. 2: Trendy opotřebení po aplikaci Ekolube Gear



Graf č. 2 znázorňuje snížení trendu tvorby otěrových kovů v převodovém ústrojí sledovaných vozidel po aplikaci přípravku EKOLUBE Gear. Z grafu je patrné, že pro aplikaci v převodech mají teflonové přísady ještě větší opodstatnění, neboť produkce otěrových kovů klesla v průměru až o 70 %!